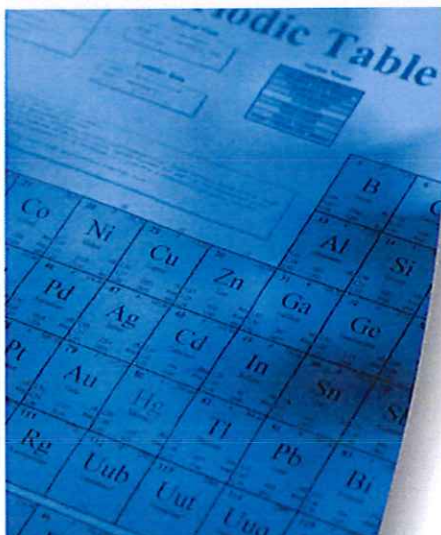


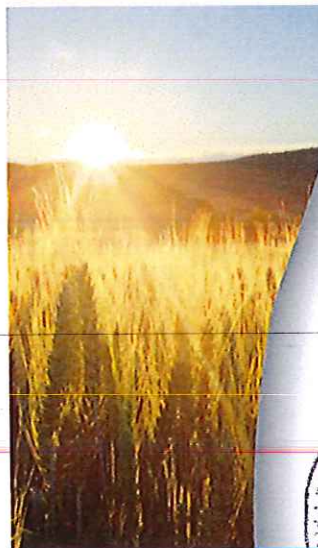


RELAZIONE TECNICA



D.lgs. 3 aprile 2006, N. 152
TITOLO III-BIS
Autorizzazione integrata ambientale

AGGIORNAMENTO RELAZIONE DI RIFERIMENTO



Committente:

FAEDA S.p.A.

Località:

Montorso Vicentino (VI)

Data:

30 OTTOBRE 2024

Autori:

Walter Formenton, Luca Tonello



ECO-CHEM S.r.l.
Via L. L. Zamenhof, 22
36100 Vicenza

Tel. 0444.911888
Fax 0444.911903

info@ecochem-lab.com
www.ecochem-lab.com

Questa pagina è intenzionalmente bianca

FAEDA S.P.A.

D.lgs. 3 aprile 2006, N. 152

TITOLO III-BIS

Autorizzazione integrata ambientale

AGGIORNAMENTO

RELAZIONE DI RIFERIMENTO

**(art. 5, comma 1, lettera v-bis del D.Lgs. 152/2006 e DM 272 del
13/11/2014)**

NON OBBLIGO DI PRESENTAZIONE

Questa pagina è intenzionalmente bianca

Sommario

INTRODUZIONE	1
1. INQUADRAMENTO DEL SITO	1
1.1 Ubicazione della ditta	1
1.2 Breve descrizione dell'attività	3
1.3 Dati Aziendali	4
1.4 Inquadramento dell'impianto nel territorio inteso come area vasta	6
1.4.1 ASSETTO IDROGEOLOGICO E GEOLOGICO DEL SITO	6
1.5 ANALISI STORICA DELLE ATTIVITA' UMANE	7
2. PROCEDURA PER LA VERIFICA DELLA SUSSISTENZA DELL'OBBLIGO DI PRESENTAZIONE DELLA RELAZIONE DI RIFERIMENTO	9
2.1 Identificazione delle sostanze pericolose prioritarie	9
3. corpi idrici ricettori degli scarichi	15
4 Sistema degli stoccaggi	15
4.1 Stoccaggio delle sostanze pericolose prioritarie	15
IMMAGINI STOCCAGGI INTERNI.....	25
IMMAGINI STOCCAGGI ESTERNI.....	25
4.2 Stoccaggi interrati.....	26
4.3 Stoccaggio rifiuti	27
5. ANALISI DEL RISCHIO	30
5.1 METODOLOGIA UTILIZZATA.....	30
5.1.1 AREA DI STOCCAGGIO	30
5.1.2 SISTEMA DI CARICO E SCARICO.....	31
5.1.3 VASCHE DI STOCCAGGIO INTERRATE.....	32
6. CONCLUSIONI	33

Questa pagina è intenzionalmente bianca

INTRODUZIONE

Scopo della presente relazione è di dimostrare che non sussiste l'obbligo di presentazione della RELAZIONE DI RIFERIMENTO ai sensi del DM 272/2014 poiché non esiste possibilità di contaminazione del suolo.

La presente relazione è stata aggiornata sulla base dell'ampliamento in programma.

1. INQUADRAMENTO DEL SITO

1.1 Ubicazione della ditta

L'attività esercitata dalla ditta FAEDA S.p.A. negli immobili in via Roggia di Mezzo 53 è ubicata in Comune di Montorso Vicentino (Vicenza).

L'azienda confina a:

- Sud con Via Roggia di Mezzo, oltre la quale vi è terreno agricolo, e con edificio adibito ad uffici, di altra proprietà;
- Est con terreno agricolo;
- Nord con terreno agricolo;
- Ovest con altre unità produttive

Trattasi di laboratori per la lavorazione della pelle, con processo produttivo di sola rifinitura. Durante il processo produttivo vi è utilizzo di prodotti contenenti solvente in percentuali variabili e di coloranti "all'acqua". L'intero immobile risulta isolato rispetto ad altre proprietà. In fig.1 è riportata una foto aerea dello stabilimento attuale con evidenziata l'area oggetto.

In fig. 2 è riportata l'intero insediamento con la zona di ampliamento.



fig.1 Localizzazione dell'azienda

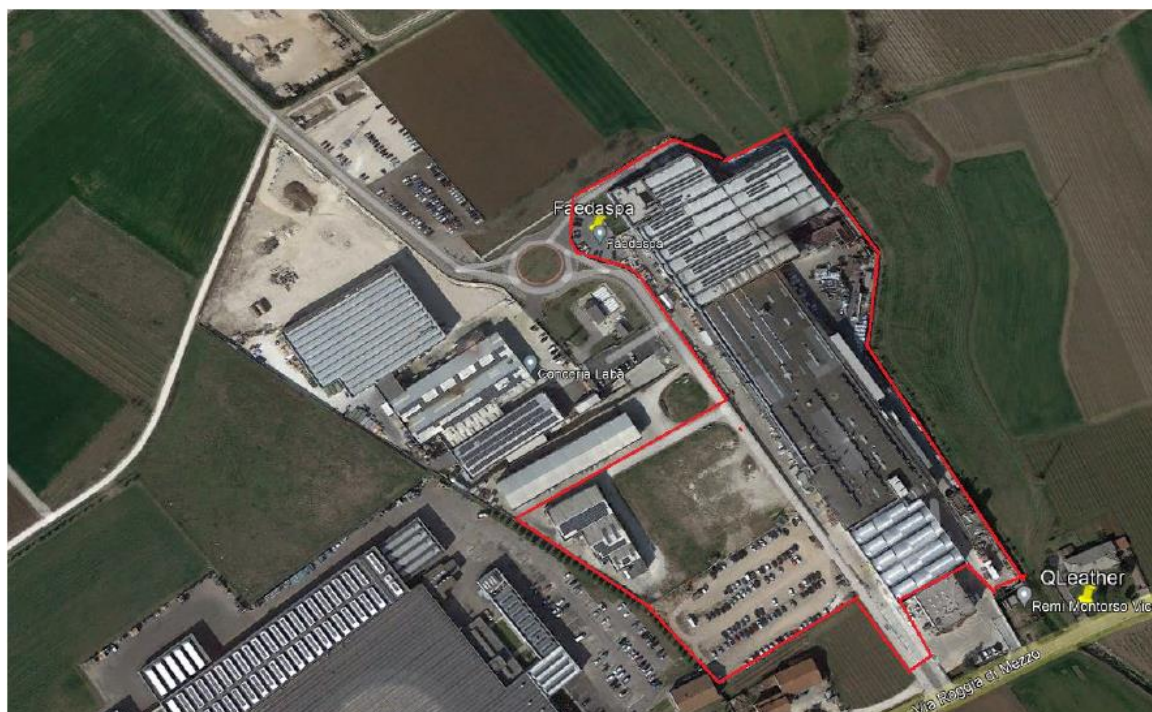


Fig.2 l'intero insediamento con l'ampliamento

Inquadramento territoriale			
Superficie dell'impianto [m²]			
Totale	Coperta	Scoperta pavimentata	Scoperta non pavimentata
Esistente 31.560 m²	20.465 m²	10.815 m²	280 m²
Ampliamento 4.200 m²	3.200 m²	1.000 m²	0 m²
La superficie scoperta non pavimentata non è interessata dalle lavorazioni			
Dati catastali			
Tipo di superficie	Numero del foglio Comune di Montorso	Particella	
Immobile Produttivo	4	370-120-300-287-381-378- 383-376-374-372-378	
Ampliamento	4	239	

1.2 Breve descrizione dell'attività

Nello stabilimento di via Roggia di Mezzo vengono effettuate esclusivamente lavorazioni di rifinitura delle pelli, quali la tintura in bottale, la palissonatura, l'asciugatura e la verniciatura.

Le operazioni eseguite nel ciclo produttivo sono:

- Rifinitura post concia: Rinverdimento WB, Neutralizzazione, Riconcia, Tintura, Ingrassio e Essiccazione;
- Operazioni Meccaniche: Smerigliatura, Rasatura, Spazzolatura, Folonaggio e/o Palissonatura;
- Rifinitura: Verniciatura mediante cabine di spruzzo automatiche, impianti di

velatura e macchine a rulli

Come attività tecnicamente connessa vi è la produzione di energia termica, fornita da una centrale composta da 2 caldaie alimentate a metano di cui una di potenzialità pari a 4,6 MW e una pari a 5,2 MW. Oltre alle centrali termiche di cui sopra è presente un cogeneratore di potenza termica pari a 2,19 MW, con le caratteristiche previste all'allegato IV degli allegati alla parte V del D.Lgs 152/06 .

Con l'ampliamento verranno installate altre due centrali termiche da 1,5 MW ciascuna.

Dotata di moderni impianti e tecnologie per tutte le fasi della produzione, Faeda è grazie ai due impianti di velatura il maggior produttore al mondo di pelli verniciate. Il proprio laboratorio interno è in grado di eseguire ogni tipo di analisi riguardanti le pelli per calzature e pelletteria, per l'arredamento e per il settore auto. Un team di esperti ingegneri divisi nei vari siti produttivi programma la lavorazione delle pelli in tutte le singole fasi che vengono monitorate in tempo reale. Accurati controlli vengono effettuati per ogni processo di lavorazione e particolare attenzione viene posta alle fasi di scelta wet blue, crust e prodotto finito. Per maggiori informazioni si rimanda all'allegato B18.

Con l'ampliamento saranno installate all'interno dell'immobile:

- un impianto di spazzolatura/smerigliatura,
- 4 macchine a rulli;
- 6 cabine a spuzzo.

Non sono previste zone di stoccaggio dei prodotti all'esterno.
Verrà realizzata una vasca per la raccolta delle acque dallo scarico produttivo dell'immobile e l'acqua sarà scaricata nella fognatura consortile di Acque del Chiampo.

1.3 Dati Aziendali

Società: **FAEDA S.P.A.**

Sede Legale: Via **Roggia di Mezzo, 53 - 36050 Montorso Vicentino (VI)**

Sede Operativa: Via **Roggia di Mezzo, 53 - 36050 Montorso Vicentino (VI)**

Telefono: **0444 422600**

Fax: **0444 422080**

PEC: faedasma@pec.telemar.it

e-mail info@faeda.com

Gestore dell'impianto

Nome e cognome **GIUSEPPE BELLONI**

Indirizzo **VIA LUIGI DA PORTO,7 - 36050 MONTORSO VICENTINO (VI)**

Recapiti telefonici **0444 422600**

e-mail **info@faeda.com**

Referente IPPC

Nome e cognome **GIUSEPPE BELLONI**

Indirizzo **VIA LUIGI DA PORTO,7 - 36050 MONTORSO VICENTINO (VI)**

Recapiti telefonici **0444 422600**

e-mail **info@faeda.com**

Rappresentante legale

Nome e cognome **ALBERTO CANEVA**

Indirizzo **VIA DUCA D'AOSTA,22 - 36071 ARZIGNANO (VI)**

1.4 Inquadramento dell'impianto nel territorio inteso come area vasta

1.4.1 Assetto idrogeologico e geologico del sito

L'area in oggetto si trova a nord-est dell'abitato di Montorso Vicentino, al confine con il comune di Montecchio Maggiore, in area industriale in via Roggia di Mezzo, in zona pianeggiante ad una quota di circa 72 m s.l.m.

Il rilevamento di superficie non ha evidenziato zone di instabilità, di erosione superficiale o di precarietà geomorfologia, né di fenomeni di subsidenza. Allo stato attuale non vi sono processi morfogenici o dissesti in atto o potenziali.

Assetto geologico del sito

Dal punto di vista geologico il sito in esame è posto sulle alluvioni del fondovalle all'incontro della valle del torrente Agno e del torrente Chiampo in una zona di alta pianura dove al di sotto di una copertura vegetale variabile, vi sono depositi ghiaioso-sabbiosi di notevoli spessori come evidenziato nella figura sottostante



Estratto della carta geologica della provincia di Vicenza con relativa legenda.

Con riferimento alle prove svolte i terreni possono essere così suddivisi nella seguente successione di strati, in base alle profondità medie rispetto alla quota del p.c. locale.

Strato	Profondità	Natura terreno
1	0.00 - 0,90 o 2,10	Terreno vegetale
2	0.90 o 2,10 in poi	Ghiaie

1.5 ANALISI STORICA DELLE ATTIVITA' UMANE

L'area interessata dall'intervento risulta da sempre in zona agricola come evidenziato dalle ortofoto di diverse annate riportate di seguito.



1981



1999

Il sito è stato agricolo fino al 1974 data di costruzione della CONCERIA ANZOLIN, la quale svolgeva attività conciaria quali: concia - tintura - rifinizione pelli per arredamento pelletteria calzatura e pelli verniciate.

La ditta Faeda S.p.A. è subentrata nel 2005, l'attività svolta è riferita solamente alla tintura e rifinizione pelli per arredamento pelletteria calzatura automotive e pelli verniciate.

Un controllo eseguito nel 2015 per verificare la composizione del terreno agricolo circostante (vedi allegato 1) e dal confronto dei risultati delle analisi chimiche con i limiti del decreto legislativo 152/2006 risulta che i valori di concentrazione di tutti i parametri considerati rispettano i limiti di accettabilità nel suolo e sottosuolo per siti destinati ad uso verde pubblico, privato e residenziale imposti dalla Tabella 1, colonna A, dell'allegato 5 alla parte quarta-Titolo V del D. Lsg n°152/2006, **tranne che per il Nichel.**

Secondo quanto riportato in "*GESTIONE DELLE TERRE E ROCCE DA SCAVO Indirizzi operativi per l'accertamento del superamento dei valori delle concentrazioni soglia di contaminazione di cui alle colonne A e B della tabella 1 dell'allegato 5 alla parte IV del D. Lgs. n. 152/2006, con riferimento alle caratteristiche delle matrici ambientali e alla destinazione d'uso urbanistica L. 9812013, art. 41bis, comma 1 lett. b)*" al punto 6) "*Superamento delle CSC a causa dei valori di fondo naturale*" nel caso di superamento dei valori è possibile verificare il valore di fondo naturale della zona analizzata. Nel caso in esame il valore riscontrato dalle analisi effettuate è pari a:

Nichel 140.8 mg/kg s.s.

Tale valore supera il limite di legge posto a 120 mg/kg (colonna A).

Come si nota dalla tabella riportata nell'allegato 1 il valore di fondo naturale del Nichel per l'area di interesse è pari a 161 mg/kg, nettamente superiore al limite di legge ed al valore riscontrato nelle analisi effettuate.

Le unità fisiografiche deposizionali delle colline circostanti (Prealpi su basalti LB) sono caratterizzate da valori di fondo del Nichel pari a 190 mg/kg.

2. PROCEDURA PER LA VERIFICA DELLA SUSSISTENZA DELL'OBBLIGO DI PRESENTAZIONE DELLA RELAZIONE DI RIFERIMENTO

2.1 Identificazione delle sostanze pericolose prioritarie

Le sostanze prioritarie utilizzate sono riportati nelle seguenti tabelle

Tab. 1 Sostanze Prioritarie classe 1

Sostanza	Stato fisico	Utilizzazione	Confezione	Pericolo
Retanal fw1	liquido	Rifinizione	fustini	H341
Gasolio trazione	liquido	trasporto	cisterna	H351

Tab. 2 Sostanze Prioritarie classe 2

Sostanza	Stato fisico	Utilizzazione	Confezione	Pericolo
Diluyente sn	liquido	rifinizione	cubo	H304
Diluyente sn	liquido	rifinizione	cubo	H361
Wladoil engine hy-sy 15/b	liquido	Olio lubrificante	fustini ferro	H304
Brillantini terra ombra	liquido	rifinizione	fustini plastica	H411
Brillantini rosso	liquido	rifinizione	fustini plastica	H411
Brillantini giallo	liquido	rifinizione	fustini plastica	H411
Corifob mt(idrofob mt)	liquido	tintura	fustini plastica	H411
Corifob mt(idrofob mt)	liquido	tintura	fustini plastica	H304
Nitropal do x	liquido	Pulizia	Cubi/travasato	H361
Nitropal do x	liquido	Pulizia	Cubi/travasato	H304
Solvente level	liquido	Pulizia	Cubi/travasato	H361
Limanol pew	liquido	tintura	Cubi/travasato	H400
Euro as	liquido	tintura	fustini plastica	H411
Icalac s 158	liquido	rifinizione	fustini plastica	H361
Icalac s 158	liquido	rifinizione	fustini plastica	H304
Ma 2406	liquido	rifinizione	fustini ferro	H411
Bruno nero 2r inoderme	polvere	tintura	scatola	H411
Penetrante 44	liquido	tintura	cubo	H411
Gasolio trazione	liquido	trasporto	trasporto	H411
Gasolio trazione	liquido	trasporto	trasporto	H304
Cationic black rc	liquido	rifinizione	fustini plastica	H361
Cationic black rc	liquido	rifinizione	fustini plastica	H411
Ammoniaca 28° be'	liquido	tintura	travasato	H400

Sodio ipoclorito	liquido	Pulizia	fustini plastica	H400
Sodio ipoclorito	liquido	Pulizia	fustini plastica	H411
Biotan gl	liquido	tintura	fustini plastica	H400
Biotan gl	liquido	tintura	fustini plastica	H330
Lecosin fnb*	liquido	tintura	cubo	H411
Nero bc 200% zetapel	liquido	tintura	scatola	H411
Tecnoil wlh(non ord.)	liquido	tintura	cubo	H400
Tecnoil wlh(non ord.)	liquido	tintura	scatola	H410
Gasolio trazione	liquido	trasporto	cisterna	H411
Gasolio trazione	liquido	trasporto	cisterna	H304
Hycolor k nero f	liquido	rifinitura	fustini plastica	H411

Tab. 3 Sostanze Prioritarie classe 3

Sostanza	Stato fisico	Utilizzazione	Confezione	Pericolo
Acido formico 85%	liquido	tintura	travaso	H331
Biotan gl	liquido	tintura	fustini plastica	H301
Biotan gl	liquido	tintura	fustini plastica	H331

Tab. 4 Sostanze Prioritarie classe 4

Sostanza	Stato fisico	Utilizzazione	Confezione	Pericolo
Sinteral dag	liquido	tintura	fustino	H302
Sinteral dag	liquido	tintura	fustino	H312
Prefondal k 78	liquido	rifinitura	fustino	H412
Sinteral b65	polvere	tintura	sacco	H302
Ct 28	liquido	rifinitura	fustino	H332
Acido formico 85%	liquido	tintura	travaso	H302
Acido formico 85%	liquido	tintura	travaso	H331
Nero 911 eurofloor liq.(non ord.)		tintura	cubo	H412
Retanal cp extra	polvere	tintura	sacco	H332
Grigio w	polvere	tintura	scatola	H412
Bruno tr-65	polvere	tintura	scatola	H412
Nero 911 super	liquido	tintura	cubo	H412
Contex turchese t	pigmento	rifinitura	sacco	H412
Reticolante 640(non ord.)	liquido	rifinitura	fustino	H332
Diluente sn	liquido	rifinitura	cubo	H302
Polisol blu br	liquido	rifinitura	fustino	H332
Brillantini arancio	liquido	rifinitura	fustino	H412

Brillantini limone	liquido	rifinitone	fustino	H412
Aammonio bicarbonato	polvere	tintura	sacco	H302
Acido formico 85%	liquido	tintura	travaso	H302
Acido formico 85%	liquido	tintura	travaso	H331
Retanal cp extra	polvere	tintura	sacco	H332
Fosfol sc-10	liquido	tintura	cisterna	H302
Catiobond cg 2003 (ex c.cg 2000)	liquido	rifinitone	fustino	H412
Maraderm bfg*	liquido	tintura	fustino	H412
Soletan bbc	liquido	tintura	cubo	H312
Sapol lr*	liquido	tintura	cubo	H412
Oliva bo soladerm	polvere	tintura	scatola	H412
Idropal profondo gu	liquido	rifinitone	fustino	H412
Gw 61	liquido	rifinitone	fustino	H412
Eurolux grigio	liquido	rifinitone	fustino	H412
Limanol pew	liquido	tintura	fustino	H412
Perpristol r673(non ord.)	liquido	tintura	fustino	H412
Dermadeck 2005	polvere	tintura	sacco	H302
Icalac sb matt	liquido	rifinitone	fustino ferro	H332
Velfix 655	liquido	rifinitone	fustino	H412
Velfix 655	liquido	rifinitone		H332
Reticolante pz 6020	liquido	rifinitone	fustino	H302
Fi 22-532	liquido	rifinitone	fustino	H412
Wd 527	liquido	rifinitone	fustino ferro	H412
Hm 132(non ord.)	liquido	rifinitone	fustino ferro	H412
Hm 132(non ord.)	liquido	rifinitone	fustino	H332
Bruno nero nt extra inoderme	polvere	tintura	scatola	H412
Bruno nero jr inoderme	polvere	tintura	scatola	H412
Giallo mr-f inoderme	polvere	tintura	scatola	H412
Arancio j inoderme	polvere	tintura	scatola	H412
Bruno nero b coriacide	polvere	tintura	scatola	H412
Aarancio sbg per cuoio	polvere	tintura	scatola	H412
Neolicker le	pasta	tintura	fustino	H412
Gasolio trazione	liquido	trasporto	cisterna	H332
Roda wax 2014	liquido	rifinitone	fustino	H412
Roda link c 70	liquido	rifinitone	fustino	H332
Cationic black rc	liquido	rifinitone	fustino	H302
Sellatan ev gran.*	prodotto granulare	tintura	sacco	H412
Sellatan mbs gran	granuli	tintura	sacco	H412

Sellatan cf new*	liquido	tintura	fustino	H302
Sellatan cf new*	liquido	tintura	fustino	H332
Acido formico 78%	liquido	tintura	travaso	H302
Acido formico 78%	liquido	tintura	travaso	H332
Ammonio bicarbonato	polvere	tintura	sacco	H302
Albite 85%(idrosolfito di sodio)		tintura	Fusti in ferro	H302
Biocrom	polvere	tintura	sacco	H332
Biocrom fm50	polvere	tintura	sacco	H332
Biotan gl	liquido	tintura	fustino	H412
Biotan gl	liquido	tintura	fustino	H331
Cromosint hn	polvere	tintura	sacco	H332
Ccromosint rd	polvere	tintura	sacco	H332
Bbiotan g50	liquido	tintura	fustino	H332
Biotan g50	liquido	tintura	fustino	H412
Biosint ct	polvere	tintura	sacco	H312
Lecosin nk	liquido	tintura	fustino	H332
Lecosin lc	polvere	tintura	sacco	H332
Permasol txm45	liquido	tintura	fustino	H332
Permasol txm45	liquido	tintura	fustino	H302
Permasol txm45	liquido	tintura	fustino	H312
Mulgan 313	pasta	tintura	fustino	H412
Idrol jr	olio	tintura	fustino	H302
Mulgan e-co	liquido	tintura	fustino	H302
Black zs*(ex black sr)	polvere	tintura	scatola	H302
Csf 85	liquido	tintura	fustino	H302
Csf 85	liquido	tintura	fustino	H332
Osmosynt hsw (non ord.) (ex eur.lwsh)	liquido	tintura	fustino	H412
Osmosynt gl (ex eurosintetic lwfg)	liquido	tintura	cubo	H412
Osmosynt ml(ex eurosintetic lw-km)	liquido	tintura	cubo	H412
Taurol z21	liquido	tintura	fustino	H302
Blue 5mo (ex blue 5ra navy)	polvere	tintura	scatola	H412
Blue rba(ex blue bra2 navy)	polvere	tintura	scatola	H412
Acticide wb 920(non ord.)	liquido	tintura	fustino	H412
Daplien w 8x	polvere	tintura	sacco	H412
Keoil sk 060*	crema	tintura	fustino	H302
Keoil sk 060*	crema	tintura	fustino	H412
Bleu sbl zetapel	polvere	tintura	scatola	H412

Tecsint gg	liquido	tintura	cubo	H412
Tecsint gg	liquido	tintura	cubo	H302
Tecsint gg	liquido	tintura	cubo	H332
Nitrofix 306/matt	liquido	rifinitone	fustino ferro	H332
Nitrofix 306/matt	liquido	rifinitone	fustino ferro	H312
Touchmill c/fat	liquido	rifinitone	fustino	H412
Vanoil llc1 conc.	liquido	tintura	cubo	H412
Vanoil eur ll	liquido	tintura	cubo	H412
Gasolio trazione	liquido	tintura	Cisterna travaso	H332
Acido formico 78%	liquido	tintura	travaso	H302
Acido formico 78%	liquido	tintura	travaso	H332
Acido ossalico	polvere	tintura	sacco	H312
Acido ossalico		tintura	sacco	H302
Krom in(non ord.)	polvere	tintura	sacco	H332
Aammonio bicarbonato	polvere	tintura	sacco	H302
Aammonio cloruro	polvere	tintura	sacco	H302
Dukoil sro	liquido	rifinitone	fustino	H412
Kemitan hl 98 polv.	polvere	tintura	sacco	H412
Am 70b	liquido	tintura	fustino	H302
Aam 70b		tintura	fustino	H332
Dewwhite 2n/a polvere	polvere	tintura	sacco	H302
Hygo 5020	liquido	rifinitone	fustino	H302

2.2 Quantitativi

Il decreto del Ministero dell'Ambiente e della tutela del Territorio e del mare (DM 272 del 13/11/2014) riporta i limiti quantitativi delle sostanze pericolose utilizzate nel corso di un anno al di sopra dei quali è necessario valutare la presentazione della relazione di riferimento.

La tabella è la seguente

Classe	Indicazione di pericolo (regolamento (CE) n. 1272/2008)	Soglia kg/anno o dm ³ /anno
1	H350, H350(i), H351, H340, H341	≥ 10
2	H300, H304, H310, H330, H360(d), H360(f), H361 (de), H361(f), H361 (fd), H400, H410, H411 R54, R55, R56, R57	≥ 100
3	H301, H311, H331, H370, H371, H372	≥ 1.000
4	H302, H312, H332, H412, H413, R58	≥ 10.000

Da una valutazione del consumo di materie prime si sono ottenuti i seguenti quantitativi

Classe	Kg/anno (2017)
1	1.202
2	18.877
3	1.250
4	210.474

Il confronto evidenzia che deve essere valutata la presentazione della relazione di riferimento in base alla possibilità di contaminazione del suolo e delle acque sotterranee nel sito dell'installazione.

3. corpi idrici ricettori degli scarichi

L'acqua di processo viene scaricata nella fognatura industriale di Acque del Chiampo.

Gli scarichi idrici provenienti dalle condotte che raccolgono le acque meteoriche di prima pioggia vengono immessi nella rete fognaria.

La rete fognaria all'interno dello stabilimento si compone di una linea dedicata alle acque industriali, una linea civile, recapitante a sua volta nella linea industriale, e una linea dedicata alle acque bianche, la quale a sua volta viene distinta in due linee: "coperto" e "piazzi di manovra".

Le reti distinte descritte si innestano in un pozzetto detto selezionatore e/o scolmatore, che separa la "prima pioggia", oggetto di trattamento e di recapito finale alla pubblica fognatura di Acque del Chiampo S.p.A., dalla "seconda pioggia", destinata allo scarico in corso d'acqua (Roggia di Arzignano), previa laminazione.

Lo stesso schema sarà adottato per le acque meteoriche dell'ampliamento.

Poiché le acque di scarico e meteoriche di dilavamento di prima pioggia sono inviate in fognatura industriale di Acque del Chiampo, la possibilità di contaminazione del suolo e delle acque superficiali da parte delle stesse è esclusa.

4 Sistema degli stoccaggi

Per quanto riguarda le sostanze pericolose prioritarie, le modalità di stoccaggio sono riportate nelle tabelle seguenti.

4.1 Stoccaggio delle sostanze pericolose prioritarie

Tutti i prodotti che siano in fusti, cisterne o sacchi arrivano su dei pallet e con i muletti vengono portati negli appositi stoccaggi.

Durante le varie manipolazioni vi è possibilità, anche remota, che le sostanze cadano sul pavimento in cemento. In tal caso si applica la procedura di emergenza (allegato 2). Si circoscrive la zona con sabbia e si raccoglie lo spunto che viene smaltito come rifiuto. Il pavimento viene lavato e le acque convogliate tramite canalette alla fognatura

	Tipo di stoccaggio	Posizione	Modalità di movimentazione	Possibilità di spandimenti	Materiale del pavimento ove possono avvenire spandimenti	Modalità di allontanamento degli spandimenti	Procedura emergenza per spandimenti	Inquinamento del terreno (SI/NO)
RETANAL FWL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GASOLIO TRAZIONE	cisterna	esterno	travasato	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

WLADOIL ENGINE HY- SY 15/B	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRILLANTIN TERRA OMBRA	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	no	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRILLANTIN ROSSO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRILLANTIN GIALLO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CORIFOB MT(IDROFOB MT)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CORIFOB MT(IDROFOB MT)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NITROPAL DO X	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SOLVENTE LAVEL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
LIMANOL PEW	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
EURO AS	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ICALAC S 158	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ICALAC S 158	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
MA 2406	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

BRUNO NERO 2R INODERME	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PENETRANTE 44	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CATIONIC BLACK RC	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AMMONIACA 28° BE'	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	no	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SODIO IPOCLORITO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOTAN GL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
LECOSIN FNB*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NERO BC 200% ZETAPEL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
TECNOIL WLH(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
HYCOLOR K NERO F	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 85%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOTAN GL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

SINTERAL DAG	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SINTERAL DAG	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	no	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PREFONDAL K 78	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	no	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SINTERAL B65	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	no	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CT 28	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 85%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 85%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NERO 911 EUROFLOOR LIQ.(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
RETANAL CP EXTRA	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GRIGIO W	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRUNO TR-65	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NERO 911 SUPER	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CONTEX TURCHESE T	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
RETICOLANTE 640(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
DILUENTE SN	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
POLISOL BLU BR	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRILLANTIN ARANCIO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

BRILLANTIN LIMONE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AMMONIO BICARBONATO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 85%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 85%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
RETANAL CP EXTRA	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
FOSFOL SC-10	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CATIOBOND CG 2003 (EX C.CG 2000)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
MARADERM BFG*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SOLETAN BBC	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SAPOL LR*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
OLIVA BO SOLADERM	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
IDROPAL PREFONDO GU	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GW 61	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
EUROLUX GRIGIO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
LIMANOL PEW	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PERPRISTOL R673(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
DERMADECK 2005	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

ICALAC SB MATT	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
VELFIX 655	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
VELFIX 655	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
RETICOLANTE PZ 6020	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
FI 22-532	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
WD 527	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
HM 132(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
HM 132(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRUNO NERO NT EXTRA INODERME	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRUNO NERO JR INODERME	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GIALLO MR-F INODERME	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ARANCIO J INODERME	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BRUNO NERO B CORIACIDE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ARANCIO SBG PER CUOIO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NEOLICKER LE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GASOLIO TRAZIONE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
RODA WAX 2014	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

RODA LINK C 70	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CATIONIC BLACK RC	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SELLATAN EV GRAN.*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SELLATAN MBS GRAN	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SELLATAN NEW* CF	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
SELLATAN NEW* CF	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 78%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 78%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AMMONIO BICARBONATO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ALBITE 85%(IDROSOLFITO DI SODIO)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOCROM	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOCROM FM50	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOTAN GL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOTAN GL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CROMOSINT HN	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CROMOSINT RD	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOTAN G50	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

BIOTAN G50	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BIOSINT CT	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
LECOSIN NK	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
LECOSIN LC	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PERMASOL TXM45	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PERMASOL TXM45	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
PERMASOL TXM45	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
MULGAN 313	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
IDROL JR	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
MULGAN E-CO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BLACK ZS*(EX BLACK SR)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CSF 85	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
CSF 85	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
OSMOSYNT HSW (NON ORD.) (EX EUR.LWSH)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
OSMOSYNT GL (EX EUROSINTETIC LWFG)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
OSMOSYNT ML(EX EUROSINTETIC LW-KM)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

TAUROL Z21	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BLUE 5MO (EX BLUE 5RA NAVY)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BLUE RBA(EX BLUE BRA2 NAVY)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACTICIDE WB 920(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
DAPLIEN W 8X	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
KEOIL SK 060*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
KEOIL SK 060*	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
BLEU SBL ZETAPEL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
TECSINT GG	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
TECSINT GG	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
TECSINT GG	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NITROFIX 306/MATT	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
NITROFIX 306/MATT	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
TOUCHMILL C/FAT	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
VANOIL LLC1 CONC.	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
VANOIL EUR LL	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
GASOLIO TRAZIONE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

ACIDO FORMICO 78%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO FORMICO 78%	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO OSSALICO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
ACIDO OSSALICO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
KROM IN(NON ORD.)	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AMMONIO BICARBONATO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AMMONIO CLORURO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
DUKOIL SRO	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
KEMITAN HL 98 POLV.	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AM 70B	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
AM 70B	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
DEWHITE 2N/A POLVERE	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no
HYGO 5020	arrivo in fusto su pallet	interno	muletto interno/esterno	si	cemento	fognatura/rifiuto	si	no

IMMAGINI STOCCAGGI INTERNI



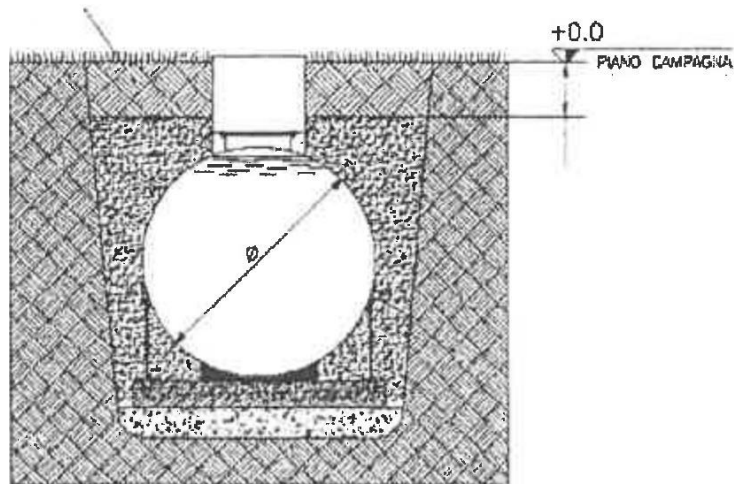
IMMAGINI STOCCAGGI ESTERNI



4.2 Stoccaggi interrati

L'unica vasca di stoccaggio interrata presente in azienda è la cisterna del gasolio (allegato 3)

Trattasi di cisterna da 3 m³ cilindrica orizzontale 280x160 Ø. Doppia camera posta entro un bacino di cemento riempito con sabbia. La cisterna è dotata di un sistema di autocontrollo delle perdite dalla 1° camera mediante sonda.





4.3 Stoccaggio rifiuti

Rifiuto	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
Rottami ferrosi	30	15	cassone metallo	rottami ferrosi – codice CER 170405
Olio esausto	2	2	fusti in ferro su vasca	olio esausto codice CER 130208
Fusti metallici	30	15	zona con griglia	fusti metallici codice CER 150110
Fusti in plastica	60	15	zona con griglia	fusti in plastica codice CER 150102
Nnylon	30	15	zona pavimentata	nylon codice CER 150102

Morchie di vernice	30	15	zona pavimentata	morchie di vernice codice 080112
Morchie di vernice	30	15	zona pavimentata	morchie di vernice codice 080111
Rifili pelli wet blue	30	15	cassone metallo	rifili pelli wet blue codice CER 040108
Rifili pelli semifinite	30	15	cassone metallo	rifili pelli semifinite codice CER 040109
Carta e cartone	30	15	cassone metallo	carta e cartone codice CER 150101
Polvere smeriglio	30	15	cassone metallo	carta e cartone codice CER 040108
Fanghi	30	15	cassone metallo	fanghi codice CER 040106
Solvente esausto	5	5	cisterna in acciaio con cordolo	solvente esausto codice CER 140603
Imballi	30	15	cassone metallo	imballaggi misti codice CER 150106
Bbancali in legno	30	15	cassone metallo	bancali in legno codice CER 150103
Materiali filtranti	20	10	zona pavimentata con griglia	materiali filtranti codice cer 150202



5. ANALISI DEL RISCHIO

5.1 METODOLOGIA UTILIZZATA

L'analisi dei rischi ambientali è stata effettuata per l'attuale sistema di stoccaggio e movimentazione delle materie prime, additivi e rifiuti.

Sono stati individuati i seguenti punti:

Sorgenti di rischio

Eventi ambientali considerati

Tipologie di rischio analizzate

Valutazione delle probabilità dell'evento

Misure mitigative del rischio

Le operazioni di carico e scarico avvengono con l'ausilio di muletti manovrati da operatori. Sono state individuate essenzialmente due sorgenti di rischio: le aree di stoccaggio ed il sistema di carico e scarico. Per analizzare i rischi derivanti, le due sorgenti sono state trattate singolarmente.

5.1.1 Area di stoccaggio

Le aree di stoccaggio presentano una pavimentazione in cemento e normalmente sono all'interno del capannone al coperto. Solo all'arrivo le sostanze contenute negli appositi contenitori chiusi possono essere stoccate all'esterno.

Si sono esaminati i seguenti eventi accidentali:

perdite continue e accidentali: le perdite di liquido possono derivare dalle operazioni di travaso o da difetti strutturali dei contenitori. Non esiste alcun sistema di rilevamento delle perdite. Si ritiene probabile o possibile l'accadimento di tale evento.

errore umano: le rotture dei contenitori possono essere provocate da errori umani durante le operazioni di manovra degli automezzi. Si ritiene probabile o possibile l'accadimento di tale evento.

Gli eventi accidentali possono produrre due tipologie di rischio ambientale:

inquinamento dei corpi idrici superficiali: nel caso di incidente, gli additivi liquidi sversati, attraverso le acque meteoriche, potrebbero raggiungere i corsi d'acqua limitrofi e causarne l'inquinamento; proprio perché presenti come soluzioni acquose, tali composti andrebbero immediatamente in soluzione rendendo assolutamente inadatti ed inutili interventi di confinamento delle sostanze o sulla superficie o sul fondo del corso d'acqua.

Sono, invece, efficaci forme di mitigazione del rischio come, ad esempio, la procedura in caso di perdite accidentali che prevede l'immediata raccolta degli spandimenti e la pulizia della zona contaminata (allegato 2 p. 62-64);

diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti: nonostante la scarsa vulnerabilità della falda, la sua vicinanza al piano campagna, nel caso di sversamento di additivi liquidi può esserci diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti.

Le misure mitigative in atto, vale a dire pavimentazione in cemento, procedura di emergenza in caso di perdite accidentali e il sistema di captazione delle acque meteoriche contaminate che sono avviate alla fognatura industriale sono da ritenersi sufficienti ad evitare tali danni.

5.1.2 Sistema di carico e scarico

Il sistema di carico e scarico avviene mediante l'utilizzo di muletti guidati da operatori.

Si sono esaminati i seguenti eventi accidentali:

Errore umano: le rotture dei contenitori trasportati possono essere provocate da errori umani. Ad esempio, durante le operazioni di manovra degli automezzi oppure durante le operazioni di carico - scarico effettuate con i muletti. Si ritiene probabile o possibile l'accadimento di tale evento.

Rottura dei mezzi utilizzati: i muletti utilizzati per spostare i contenitori possono incepparsi o presentare mal funzionamenti. Tale evento è ritenuto poco probabile

Gli eventi accidentali possono produrre due tipologie di rischio ambientale:

inquinamento dei corpi idrici superficiali: nel caso di incidente, gli additivi liquidi sversati potrebbero raggiungere i corsi d'acqua limitrofi e causarne l'inquinamento; proprio perché presenti come soluzioni acquose, tali composti andrebbero immediatamente in soluzione rendendo assolutamente inadatti ed inutili interventi di confinamento delle sostanze o sulla superficie o sul fondo del corso d'acqua.

Sono, invece, efficaci forme di mitigazione del rischio come, ad esempio, la procedura in caso di perdite accidentali che prevede l'immediata raccolta degli spandimenti e la pulizia della zona contaminata (allegato 2 p. 62-64);

diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti: considerando l'estrema vulnerabilità della falda e la sua vicinanza al piano campagna nonché la presenza di terreni coltivabili, soprattutto nella zona a nord dell'azienda, e dell'area verde di proprietà, nel caso di sversamento di additivi liquidi può esserci diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti.

La seguente tabella permette una visione riassuntiva dell'analisi del rischio ambientale legata alla situazione degli stoccaggi in generale:

EVENTI CONSIDERATI	TIPOLOGIE DI RISCHIO ANALIZZATE	VALUTAZIONE DELLA PROBABILITÀ DELL'EVENTO	MISURE MITIGATIVE DEL RISCHIO
Errore umano	Inquinamento dei corpi idrici superficiali	Probabile	Pavimentazione e procedura di emergenza.
	Diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti		Dilavamento delle acque meteoriche inviate alla fognatura industriale.
Rottura dei mezzi utilizzati	Inquinamento dei corpi idrici superficiali	Poco probabile	Manutenzione periodica dei muletti. Procedura di gestione delle emergenze Dilavamento delle acque meteoriche inviate alla fognatura industriale
	Diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti		procedura di gestione delle emergenze Dilavamento delle acque meteoriche inviate alla fognatura industriale

La seguente tabella permette una visione riassuntiva dell'analisi del rischio ambientale legata alla situazione stoccaggi:

EVENTI CONSIDERATI	TIPOLOGIE DI RISCHIO ANALIZZATE	VALUTAZIONE DELLA PROBABILITÀ DELL'EVENTO	MISURE MITIGATIVE DEL RISCHIO
Perdite da serbatoi, continue o accidentali	Inquinamento dei corpi idrici superficiali	probabile	Procedura di gestione delle emergenze Sistema di manutenzione Dilavamento delle acque meteoriche inviate alla fognatura industriale Controllo delle perdite
	Diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti		Dilavamento delle acque meteoriche inviate alla fognatura industriale Procedura di gestione delle emergenze Sistema di manutenzione Controllo delle perdite

Le misure mitigative in atto, vale a dire pavimentazione con cemento e il sistema di captazione delle acque meteoriche assieme alla procedura di emergenza e le operazioni di manutenzione sono da ritenersi adatte ad evitare tali danni.

5.1.3 Vasche di stoccaggio interrato

Vasca interrata del gasolio per autotrazione. La cisterna è contenuta all'interno di una vasca di contenimento e periodicamente si osserva se ci sono perdite dalla cisterna che si raccolgono nella vasca di contenimento.

EVENTI CONSIDERATI	TIPOLOGIE DI RISCHIO ANALIZZATE	VALUTAZIONE DELLA PROBABILITÀ DELL'EVENTO	MISURE MITIGATIVE DEL RISCHIO
Perdita dalla vasca	Diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti	probabile	Controllo delle perdite del serbatoio mediante sonda automatica. Ispezione periodica

Altre vasche

EVENTI CONSIDERATI	TIPOLOGIE DI RISCHIO ANALIZZATE	VALUTAZIONE DELLA PROBABILITÀ DELL'EVENTO	MISURE MITIGATIVE DEL RISCHIO
Perdita dalla vasca	Diffusione in falda e nei terreni di sostanze inquinanti	probabile	Ispezione periodica Verifica annuale dello stato delle vasche e della tenuta

Le misure mitigative in atto

- 1) **il controllo delle perdite dalla cisterna di gasolio che si raccolgono nella vasca di contenimento e il controllo dell'integrità della vasca di contenimento;**
 - 2) **La verifica periodica dello stato delle altre vasche e della loro tenuta**
- sono da ritenersi idonee ad evitare la diffusione in falda del contenuto.**

6. CONCLUSIONI

Le misure mitigative in atto, vale a dire pavimentazione in cemento, procedure di emergenza per la raccolta degli spandimenti, sistemi di stoccaggio con bacino di contenimento e procedura di verifica della vasca interrata, verifica delle altre vasche e della loro tenuta, oltre al il sistema di captazione delle acque meteoriche sono da ritenersi sufficienti ad evitare la contaminazione della falda e del terreno.

LA RELAZIONE DI RIFERIMENTO NON È RICHIESTA